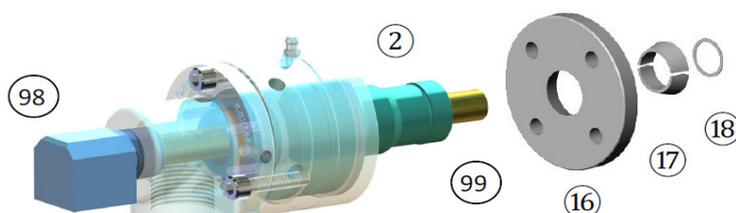


Instrucciones de Instalación de Juntas Rotativas tipo R-RH (3/8" – 2")



Simple Paso



Doble paso

Por favor, siga los procedimientos de seguridad de su empresa siempre que trabaje con juntas rotativas Johnson-Fluiten y lea todas las instrucciones antes de proceder. Remítase a los planos de su junta rotativa Johnson-Fluiten para la identificación de las partes. Si tiene alguna duda, por favor póngase en contacto con su representante de ventas o con Johnson-Fluiten directamente. Con el fin de optimizar la instalación recomendamos preparar las herramientas y considerar los valores de torsión como se especifica en la tabla 1.

CONTROLES PRELIMINARES

Antes de proceder con el montaje comprobar:

- **Carcasa del rotor:** diámetro y profundidad de roscado
- **Brida de acoplamiento** (cuando se aplique): número, dimensión y diámetro del perno del orificio de acoplamiento.
- **Tolerancias geométricas:** concentricidad ($Y=0.15$) y perpendicularidad ($AY=0.1$) entre la carcasa y el rotor. A altas rpm's los cojinetes producirán una mayor vida útil si la desviación se mantiene al mínimo.
- **Conexiones Junta Rotativa:** verificar que los accesorios son adecuados para las conexiones (ver dimensiones en nuestro catálogo o en el plano personalizado).

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Simple Paso (M) – Sin tubo sifón

Acople de la manera indicada en "Montaje sobre la brida" según el diseño de su rotor.

Doble paso (F) – Sifón estacionario

Primero roscar el tubo sifón (99) en el codo de la junta rotativa (98) y luego fije la unión a la brida.

Doble paso (L) – Sifón rotativo

Manteniendo la junta rotativa recta, deslícela lentamente sobre el tubo sifón (99) y dentro del codo (98), a continuación, acoplarla a la brida.

Montaje sobre la brida:

- **Rotor roscado:** lubricar las conexiones utilizando aceite mineral líquido recomendado, roscar el rotor (2) a la brida y apretar recta la junta de cobre (18).
- **Rotor conexión por bridas (Quick release):** coloque la junta de cobre (18) en el hueco de la brida gorrón. Deslice la brida biconos (16) sobre el rotor (2) con el cono hacia fuera de la unión. Coloque los biconos (17) en el hueco del rotor, a continuación deslice la brida bicono sobre el mismo. Posicione la unión/brida en la brida gorrón y apriete los elementos de fijación uniformemente. NOTA: habrá un brecha de 3 a 5 mm entre la brida gorrón y la brida bicono.
- **Rotor con brida integral:** coloque la junta en la brida del rotor y ajuste el gorrón con los pernos a través de la brida del rotor. Apretar las tuercas de manera uniforme en un patrón de estrella para sellar las superficies de la brida y minimizar el descentramiento.

NOTAS DE INSTALACIÓN

- Tener especial cuidado al montar la unión sobre el tubo sifón ya que los sellos internos pueden dañarse.
- El tubo sifón se puede guiar hasta el codo, mientras se observa la posición a través de la conexión M.
- Prestar atención a la longitud de la tubería sifón, un exceso de longitud puede provocar una obstrucción del flujo en el codo.
- Evitar el bloqueo de las conexiones con la junta rotativa instalada en el gorrón. Fuerzas de bloqueo podrían deformar el rotor o dañar los rodamientos.
- Aplicar una protección blanda en el dispositivo de sujeción. Evite el apriete excesivo que pueda dañar el soporte del rodamiento.

Tabla 1

Tamaño	Descripción	Dimensión	Llave	Torsión (N*m)
R009	Rotor	3/8" G-ISO228	19	
	Tornillo Cuerpo-soporte	M4	3	6
	Orificio de drenaje	6 x M6		
R012	Rotor	1/2" G-ISO228	24	
	Tornillo Cuerpo-soporte	M5	4	6
	Orificio de drenaje	5 x 8.7mm		
R019	Rotor	3/4" G-ISO228	30	
	Tornillo Cuerpo-soporte	M5	4	6
	Tornillo brida - Q flange	M8	13	24.6
	Orificio de drenaje	5 x 8.7mm		
R025	Rotor	1" G-ISO228	36	
	Tornillo Cuerpo-soporte	M8	6	24.6
	Tornillo brida - Q flange	M8	13	24.6
	Orificio de drenaje	5 x 8.7mm		
R031	Rotor	1-1/4" G-ISO228	46	
	Tornillo Cuerpo-soporte	M8	6	24.6
	Tornillo brida - Q flange	M10	16	50
	Orificio de drenaje	5 x 8.7mm		
R038	Rotor	1-1/2" G-ISO228	55	
	Tornillo Cuerpo-soporte	M8	6	24.6
	Tornillo brida - Q flange	M10	16	50
	Orificio de drenaje	5 x 10mm		
R050	Rotor	2" G-ISO228	60	
	Tornillo Cuerpo-soporte	M8	6	24.6
	Tornillo brida - Q flange	M12	18	85
	Orificio de drenaje	5 x 12mm		

CONEXIONES DE LA MANGUERA FLEXIBLE

Dada su aplicación, seleccione la manguera flexible trenzada, ya sea de goma o metal, con ratios capaces de soportar el flujo. Al conectar la junta rotativa a la tubería fija, la manguera flexible debe estar montada lo más cerca posible de la junta rotativa, en un estado relajado, no debe quedar estirada ni comprimida. Si el tramo de manguera es muy largo, recomendamos que se soporte la manguera para evitar tensiones en los cojinetes. Ver la tabla 2 para determinar la longitud correcta de manguera flexible necesaria para aislar la junta rotativa de las tensiones de las tuberías y la tabla 3 para ver ejemplos correctos de instalación.

ORIFICIOS DE DRENAJE

Los orificios de drenaje en el cuerpo de la junta rotativa proporcionan un escape de las fugas en los sellos internos, los cuales indican la necesidad de reemplazar el sello. La junta rotativa debe estar orientada de tal manera que uno de los orificios de drenaje esté apuntando directamente hacia abajo. Véase la Tabla 1 para el detalle del número y tamaño de los orificios.

PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

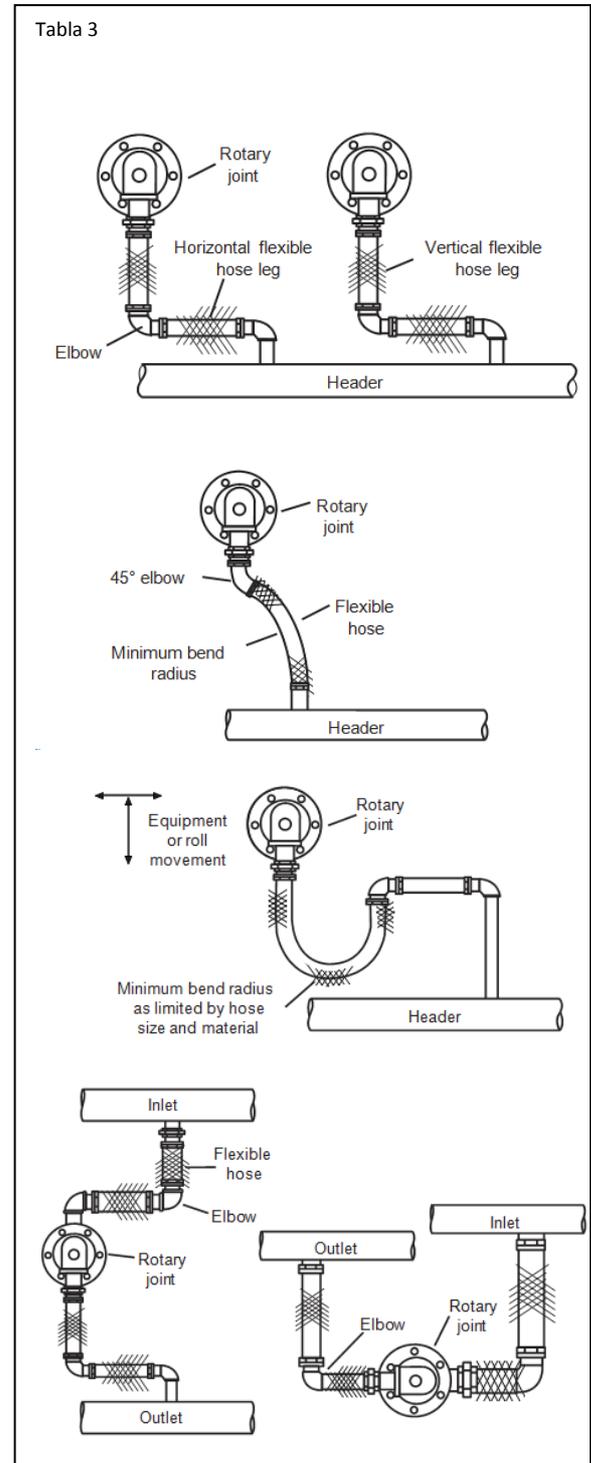
No es posible definir en detalle la prueba funcional ya que dependerá del tipo de instalación, a continuación se especifican algunas sugerencias generales; Iniciar la máquina y operar durante 5 minutos verificando:

- Ausencia de fugas
- Ausencia de vibraciones o ruidos anormales producidos por la junta rotativa.
- Ausencia de un calentamiento excesivo de la junta rotativa, en particular en el área del rodamiento de bolas.

Tabla 2

LONGITUD DE MANGUERA MÍNIMA RECOMENDADA	
1/4"	200 mm
3/8"	250 mm
1/2"	250 mm
3/4"	300 mm
1"	380 mm
1-1/4"	450 mm
1-1/2"	450 mm

Tabla 3



Garantía Johnson-Fluiten

Los productos Johnson-Fluiten se elaboran con un elevado nivel de calidad. El rendimiento es lo que deseas: eso es lo que ofrecemos. Productos Johnson-Fluiten están garantizados contra defectos de materiales y mano de obra por un período de un año después de la fecha de envío. Se entiende y acuerda expresamente que el límite de responsabilidad de Johnson-Fluiten debe ser la reparación o nuevo suministro del producto no defectuoso, como única opción de Johnson-Fluiten.

